

クリスタルバイオレット、ブリリアントグリーン及びメチレンブルー試験法(畜水産物)

1. 分析対象化合物

農薬等の成分である物質	分析対象化合物
クリスタルバイオレット	クリスタルバイオレット
<u>ブリリアントグリーン</u>	<u>ブリリアントグリーン</u>
メチレンブルー	メチレンブルー

2. 装置

可視分光光度型検出器付き高速液体クロマトグラフ (HPLC-VIS)

液体クロマトグラフ・質量分析計 (LC/MS)

3. 試薬、試液

次に示すもの以外は、総則の2に示すものを用いる。

アセトニトリル 液体クロマトグラフ用に製造したものを用いる。

水 液体クロマトグラフ用に製造したものを用いる。

ギ酸アンモニウム ギ酸アンモニウム (特級)

クエン酸・リン酸緩衝液 (pH3.0)

第1液：クエン酸 57.6 g を量り、水を加えて溶かして 1,000 mL とする。

第2液：リン酸三ナトリウム 228 g を量り、水を加えて溶かして 1,000 mL とする。

第1液に第2液を加えて混和し、pHを 3.0 に調整する。

クリスタルバイオレット標準品 本品はクリスタルバイオレット ($C_{25}H_{30}ClN_3$: 407.98) 94%以上を含み、融点は 215°C である。

ブリリアントグリーン標準品 本品はブリリアントグリーン ($C_{27}H_{34}N_2O_4S$: 482.64)
95%以上を含み、融点は 180°C である。

メチレンブルー標準品 本品はメチレンブルー ($C_{16}H_{18}N_3SCl$: 319.85) 97%以上を含み、融点は 169~170°C である。

4. 試験溶液の調製

試料 5.00 g を量り採り、クエン酸・リン酸緩衝液 (pH3.0) 10 mL を加えて 5 分間細碎する。これにアセトニトリル 40 mL を加え、振とう機を用いて 5 分間激しく振り混ぜた後、毎分 2,600 回転で 5 分間遠心分離し、アセトニトリル層を分液ロートに採る。残留物にアセトニトリル 20 mL を加え、上記と同様に操作し、得られたアセトニトリル層を先の分液ロートに合わせる。これに *n*-ヘキサン 80 mL を加えて激しく振り混ぜた後、静置し、アセトニトリル層を採る。これに 20% 塩化ナトリウム溶液 50 mL 及びジクロロメタン 50 mL を加えて 5 分間振とうした後、静置し、アセトニトリル・ジクロロメタン層を採る。

これに適量の無水硫酸ナトリウムを加え、時々振り混ぜながら 15 分間放置した後、

すり合わせ減圧濃縮器中に入過し、40°C以下でアセトニトリルクロロメタン層を除去する。この残留物にアセトニトリル 2.0 mL を加えて溶かし、これを試験溶液とする。

5. 検量線の作成

各標準品の 10 mg/100 mL メタノール溶液を調製し、アセトニトリル及び 0.01 mol/L ギ酸アンモニウム溶液（1：9）混液で希釈して 0.0125～0.5 mg/L の標準溶液を数点調製する。それぞれ HPLC に注入し、ピーク高法又はピーク面積法で検量線を作成する。

6. 定量

試験溶液を HPLC に注入し、5 の検量線で各物質の含量を求める。

7. 確認試験

LC/MS により確認する。

8. 測定条件

HPLC

検出器：VIS（測定波長：クリスタルバイオレット 590 nm、ブリリアントグリーン 625 nm、メチレンブルー 665 nm）

カラム：オクタデシルシリル化シリカゲル 内径 2.0～6.0 mm、長さ 100～250 mm、粒子径 2～5 μm

カラム温度：40°C

移動相：アセトニトリル及び 0.01 mol/L ギ酸アンモニウム溶液の混液（1：9）から（1：0）までの濃度勾配を 20 分間で行い、（1：0）で 10 分間保持する。

保持時間の目安：12 分（メチレンブルー）

9. 定量限界

クリスタルバイオレット 0.005 mg/kg

ブリリアントグリーン 0.005 mg/kg

メチレンブルー 0.005 mg/kg

10. 留意事項

1) 試験法の概要

クリスタルバイオレット、ブリリアントグリーン 及びメチレンブルーを試料からアセトニトリル及びクエン酸・リン酸緩衝液 (pH 3.0) で抽出し、ジクロロメタンに転溶した後、HPLC-VIS で測定し、LC/MS で確認する方法である。

2) 注意点

- ① ジクロロメタン転溶の際に溶媒が乳化する場合は、遠心分離等により層を完全に分離すること。
- ② HPLC-VIS 及び LC/MS における標準溶液及び試験溶液の標準的な注入量は、内径 3.0 mm のカラムにおいて 10 μL であるが、カラム及び装置により最適な注入量が異なる場合があるので、必要に応じて最適注入量を検討すること。
- ③ LC/MS における測定条件は用いる装置により、最適なイオン化方法、生成するイオ

ンが異なる場合があるので、装置ごとに最適条件を検討すること。

11. 参考文献

春日ら、食品衛生学雑誌、32, 137 (1991)

12. 類型

C